

# STEELGUARD™ 802

## DESCRIERE

Vopsea intunecată pe bază de solvent pentru protecția la foc a structurilor de oțel cu elemente tubulare de secțiune circulară sau rectangulară ce se aplică în grosimi mici de strat

## CARACTERISTICI PRINCIPALE

- Formulă unică pentru protecția elementelor tubulare
- Asigură o protecție la foc de până la 90 minute pentru incendii de tip celulozic
- Cu uscare rapidă, asigurând timpi scurți de uscare înainte de manipulare
- Pentru aplicare în atelier sau pe șantier
- Până la 1000 μm (40,0 mils) grosime (DFT) dintr-un singur strat.
- Potrivită pentru condiții de expunere interioare și exterioare, de la C1 la C4 (ISO 12944); pentru medii interioare uscate (C1), nu este necesară acoperirea cu un alt strat
- Rezistă la intemperii fără a fi acoperit de stratul final, o perioadă de până la 12 luni dacă aplicarea a fost făcută conform FIȘEI DE INFORMAȚII 1222 și nu a fost expus la umiditate ridicată, scurgeri de apă sau imersie
- Testat conform EN 13381-8
- Produs cu marca CE, ETA 15/0053
- Evaluat conform ETAG 018-2 pentru toate clasele de durabilitate

## CULOARE ȘI LUCIU

- Alb
- Mat

## DATE GENERALE LA 20°C (68°F)

Date despre produs	
Număr de componente	Unu
Densitate	1,35 kg/l (11,27 lb/US gal)
Volum de solide	75 ± 3%
COV (Livrat)	max. 255,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 327,0 g/l (approx. 2,7 lb/US gal)
Grosime peliculă uscată recomandată	200 - 1000 μm (8,0 - 40,0 mils) pe strat
Rata de acoperire teoretică	1,07 m <sup>2</sup> /l pentru 700 μm (43 ft <sup>2</sup> /US gal pentru 28,0 mils)
Timp de uscare la atingere	20 minute
Interval de reacoperire	Minimum: 4 ore Maxim: Nelimitat
Timp de valabilitate	Cel puțin 18 luni când este depozitat într-un loc răcoros și uscat

### Note:

- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Rata de acoperire și grosimea de strat
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Intervale de reacoperire
- Vedeți DATE ADIȚIONALE - Timpi de uscare
- Grosimea de strat specificată trebuie să fie în conformitate cu cerințele certificării



# STEELGUARD™ 802

## CONDIȚII ȘI TEMPERATURI RECOMANDATE PENTRU SUPORT

- Grrundul trebuie să fie aprobat, în stare bună și lipsit de orice contaminare

### Condiții de aplicare și temperaturi recomandate pentru suport

- Temperatura substratului în timpul aplicării și uscării trebuie să fie între 5°C (41°F) și 40°C (104°F)
- În timpul aplicării și uscării, temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C (5°F) deasupra punctului de rouă
- Temperatura mediului ambiant în timpul aplicării și uscării trebuie să fie cuprinsă între 5°C (41°F) și 40°C (104°F)
- Umiditatea relativă în timpul aplicării și uscării nu trebuie să depășească 85%

## INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Amestecați bine, până devine omogen și fără cocoloașe
- Dacă se adaugă diluant prea mult, se reduce rezistența la scursuri și scade viteza de uscare

### Vopsire la pistol fără aer

#### **Diluant recomandat**

THINNER 21-06 (în condiții normale, nu necesită diluare)

#### **Volum diluant**

0 - 5%

#### **Unghiul de deschidere al duzei**

20° - 50°, în funcție de configurația suprafeței de vopsit

#### **Orificiu duză**

Aprox. 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 in)

#### **Presiune duză**

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

#### Note:

- Toate filtrele, inclusiv filtrul de la pompă și cel de la pistol, trebuie scoase
- Este recomandat ca filtrul de la sorb să fie montat

### Aplicare la pensulă sau trafalet

- Doar pentru zone mici (remedieri și corecții)

#### **Diluant recomandat**

Nu se adaugă diluant

### Diluant pentru curățare

THINNER 21-06



# STEELGUARD™ 802

## DATE ADIȚIONALE

Rata de acoperire și grosimea de strat	
DFT	Rata de acoperire teoretică
200 μm (8,0 mils)	3,75 m <sup>2</sup> /l (150 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 μm (16,0 mils)	1,88 m <sup>2</sup> /l (75 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 μm (20,0 mils)	1,50 m <sup>2</sup> /l (60 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 μm (28,0 mils)	1,07 m <sup>2</sup> /l (43 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 μm (40,0 mils)	0,75 m <sup>2</sup> /l (30 ft <sup>2</sup> /US gal)

Nota: Grosimea maximă ce se poate aplica la pensulă: 300 μm (12,0 mils)

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 700 μm (28.0 mils)						
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Cu sine însuși	Minimum	10 ore	8 ore	6 ore	4 ore	3 ore
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat

Intervalul de reacoperire pentru grosimi de până la 1000 μm (40.0 mils)						
Acoperire cu...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Cu STEELGUARD 2458	Minimum	2 ore	1,5 ore	1 oră	30 minute	20 minute
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat
Cu orice strat final aprobat	Minimum	3 zile	60 ore	48 ore	24 ore	16 ore
	Maximum	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat	Nelimitat

Timpii de uscare pentru grosimi de până la 700 μm (28.0 mils)	
Temperatură substrat	Uscare la atingere
5°C (41°F)	1 oră
10°C (50°F)	45 minute
15°C (59°F)	30 minute
20°C (68°F)	20 minute
30°C (86°F)	10 minute

Nota: Timpii de uscare pot varia considerabil în funcție de condițiile de mediu , factorul de masivitate A/V m<sup>3</sup> (Hp/A) al secțiunii și grosimea de strat

# STEELGUARD™ 802

## MĂSURI DE SIGURANȚĂ

- Pentru vopsea și diluanții recomandați, consultați FIȘELE DE INFORMAȚII 1430, 1431 și FIȘELE DE SECURITATE corespunzătoare.
- Aceasta este o vopsea pe bază de solvenți și trebuie avut grijă să se evite inhalarea de ceață de pulverizare sau vapori precum și contactul dintre vopseaua umedă și pielea sau ochi

## REFERINȚE

• STEELGUARD™ INSTRUCȚIUNI DE APLICARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1222
• STEELGUARD™ GRUNDURI APROBATE	FIȘA DE INFORMAȚII	1224
• STEELGUARD™ STRATURI FINALE APROBATE	FIȘA DE INFORMAȚII	1226
• TABELE DE CONVERSIE	FIȘA DE INFORMAȚII	1410
• EXPLICAȚII LA FIȘELE TEHNICE DE PRODUS	FIȘA DE INFORMAȚII	1411
• INDICAȚII DE SIGURANȚĂ	FIȘA DE INFORMAȚII	1430
• NORME DE SIGURANȚĂ PENTRU LUCRUL ÎN SPAȚII ÎNCHISE, CU RISC DE EXPLOZIE ȘI CU RISC TOXIC	FIȘA DE INFORMAȚII	1431
• LUCRUL ÎN SIGURANȚĂ ÎN SPAȚII	FIȘA DE INFORMAȚII	1433
• INSTRUCȚIUNI DE VENTILARE	FIȘA DE INFORMAȚII	1434
• CURĂȚAREA OȚELULUI ȘI ÎNDEPĂRTAREA RUGINEI	FIȘA DE INFORMAȚII	1490
• SPECIFICAȚII PENTRU ABRAZIVI MINERALI	FIȘA DE INFORMAȚII	1491
• UMIDITATEA RELATIVĂ – TEMPERATURA SUPTULUI – TEMPERATURA AERULUI	FIȘA DE INFORMAȚII	1650

## GARANȚIE

PPG garantează (i) că este proprietara produsului, (ii) calitatea produsului este conformă cu specificațiile PPG pentru produsul respectiv în vigoare la momentul fabricației și (iii) produsul va fi livrat liber de orice drept legitim al oricărui terț pentru încălcarea oricărui brevet american existent cu privire la produs. ACESTE SUNT SINGURELE GARANȚII PE CARE LE OFERĂ PPG ȘI ORICE ALTE GARANȚII EXPRESE SAU IMPLICITE, DE NATURĂ STATUTARĂ SAU CARE REZULTĂ ÎN ALT MOD DIN LEGE, DIN CONDUITA ANTERIOARĂ ÎN AFACERI SAU UZANȚA COMERCIALĂ, INCLUSIV, FĂRĂ A SE LIMITA LA ORICE ALTĂ GARANȚIE CU PRIVIRE LA CARACTERUL ADECVAT UNUI ANUMIT SCOP SAU UNEI ANUMITE UTILIZĂRI, SUNT EXCLUSE DE PPG. Cumpărătorul va transmite orice pretenție acoperită de prezenta garanție către PPG în scris în termen de cinci (5) zile de la momentul la care Cumpărătorul constată defectul reclamat, însă în niciun caz după expirarea termenului de valabilitate aplicabil pentru produs sau după un an de la data livrării produsului către Cumpărător, oricare dată survine mai devreme. În cazul în care Cumpărătorul nu semnalează PPG neconformitatea conform cerințelor din prezenta fișă, dreptul Cumpărătorului de recuperare conform prezentei garanții se va prescrie.

## LIMITARE A RĂSPUNDERII

PPG NU VA RĂSPUNDE ÎN NICIUN CAZ ÎN BAZA NICIUNUI SISTEM DE RECUPERARE (FIE BAZAT PE NEGLIJENȚA DE ORICE NATURĂ, RĂSPUNDEREA OBIECTIVĂ SAU RĂSPUNDEREA CIVILĂ DELICTUALĂ) PENTRU DAUNE INDIRECTE, SPECIALE, INCIDENTALE SAU DE CONSECINȚĂ SUB NICIO FORMĂ REFERITOARE LA, REIEȘIND SAU REZULTÂND DIN ORICE UTILIZARE A PRODUSULUI. Informațiile din prezenta fișă au exclusiv caracter orientativ și se bazează pe teste de laborator despre care PPG consideră că prezintă siguranță. PPG poate modifica informațiile din prezenta fișă în orice moment drept consecință a experienței practice și dezvoltării continue a produselor. Toate recomandările sau sugestiile referitoare la utilizarea produsului PPG, fie incluse în documentația tehnică, fie oferite drept răspuns la o anumită solicitare de informații sau oferite în alt mod se bazează pe date fiabile conform cunoștințelor de care dispune PPG. Produsul și informațiile aferente sunt create pentru utilizatorii care dispun de cunoștințele absolut necesare și abilitățile industriale relevante și este responsabilitatea consumatorului final să determine caracterul adecvat al produsului pentru propria utilizare specifică și se va considera că s-a procedat la acest demers de către Cumpărător, din proprie inițiativă și pe riscul său. PPG nu are control nici asupra calității, nici asupra stării substratului, nici asupra numeroșilor factori care afectează utilizarea și aplicarea produsului. Prin urmare PPG nu recunoaște niciun fel de răspundere ce rezultă din orice prejudiciu, vătămare corporală sau daună de consecință a unei astfel de utilizări sau a conținutului prezentelor informații (cu excepția cazului în care există acorduri scrise ce stipulează contrariul). Abaterile cu privire la mediul de aplicare, modificările în legătură cu procedurile de utilizare sau extrapolarea datelor pot duce la rezultate nesatisfăcătoare. Prezenta fișă de date înlocuiește toate versiunile anterioare și este responsabilitatea Cumpărătorului să se asigure că prezentele informații sunt actuale înainte de a utiliza produsul. Fișe actualizate pentru toate produsele PPG Protective & Marine Coatings sunt disponibile pe [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Textul în limba engleză din prezenta fișă va prevala asupra oricărei traduceri a acestuia.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

